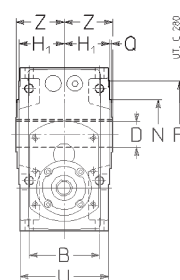
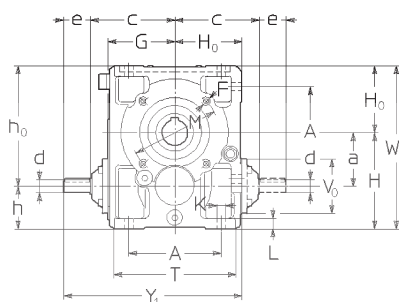


10 - Esecuzioni, dimensioni, forme costruttive e quantità d'olio

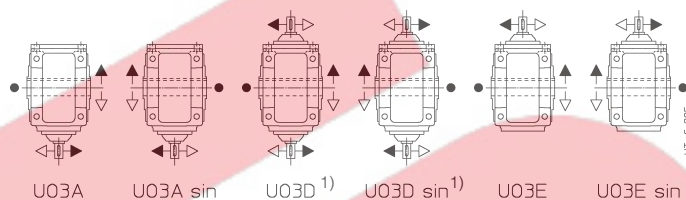
10 - Designs, dimensions, mounting positions and oil quantities

R CI 50 ... 100



Esecuzione (senso di rotazione)

Design (direction of rotation)



● Posizione gola di riferimento (ved. cap. 20) per la verifica del carico radiale.
1) Non possibile per gr. 50 con $i_{h1} \leq 8$.

● Position of the reference groove (see ch. 20) for verification of radial load.
1) Not possible for size 50 with $i_{h1} \leq 8$.

Grand. Size	a	A	B	c _N	D Ø H7	d Ø	e	Y ₁	d Ø	e	Y ₁	d Ø	e	Y ₁	F	H	H ₀	H ₁	h	h ₀	K Ø	L	M Ø	N Ø	P Ø	Q	T	U	V ₀ Ø	W ₁	Z	Mass Mass	
				≤8	≥10		i _N ≤ 8		i _N = 10 ... 16		i _N ≥ 20			1)	h11	h11 G	h12	h11	h11														kg
50	50	86	75	100	94	24	16	30	197	16	30	191	14	30	191	M6	100	67	49	50	117	9,5	12	85	70	105	2,5	120	95	78	167	53	9
63	63	102	90	119	108	30	19	40	239	16	30	218	14	30	218	M8	125	80	58,5	62	143	11,5	14	100	80	120	3	143	114	78	205	63	14
64	63	102	90	119	108	32	19	40	239	16	30	218	14	30	218	M8	125	80	58,5	62	143	11,5	14	100	80	120	3	143	114	78	205	63	14
80	80	132	106	142	131	38	24	50	292	19	40	271	16	30	261	M10	150	100	69,5	70	180	14	17	130	110	160	3,5	180	135	86	250	75	25
81	80	132	106	142	131	40	24	50	292	19	40	271	16	30	261	M10	150	100	69,5	70	180	14	17	130	110	160	3,5	180	135	86	250	75	25
100	100	172	131	168	157	48	28	60	353	24	50	332	19	40	322	M12	180	125	84,5	80	225	16	20	165	130	200	3,5	228	165	104	305	90	45

1) Lunghezza utile del filetto 2 · F.

1) Working length of thread 2 · F.

Forme costruttive e quantità d'olio [l]

Mounting positions and oil quantities [l]

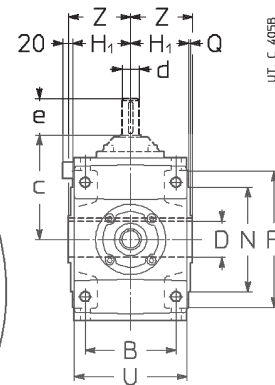
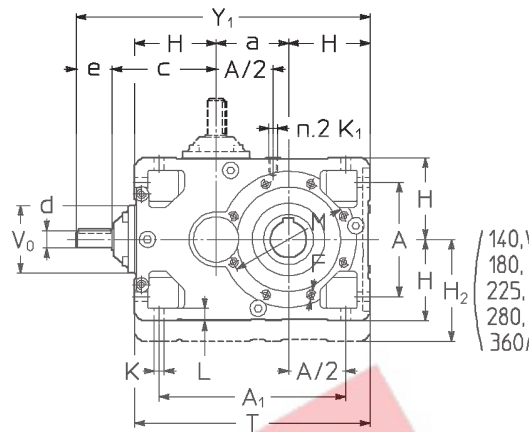
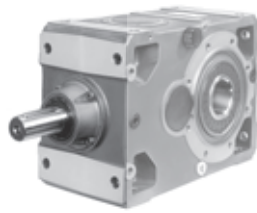
B3	B6	B7	B8	V5	V6	Grandezza Size	B3	B6, B7	B8	V5, V6
						50	0,4	0,4	0,6	0,45
						63, 64	0,8	0,8	1	0,95
						80, 81	1,3	1,3	2	1,8
						100	2,6	2,9	3,8	3,5

Salvo diversa indicazione i riduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B3** la quale, in quanto normale, **non** va indicata nella designazione.

Unless otherwise stated, gear reducers are supplied in mounting position **B3** which, being standard, is **omitted** from the designation.

10 - Esecuzioni, dimensioni, forme costruttive e quantità d'olio

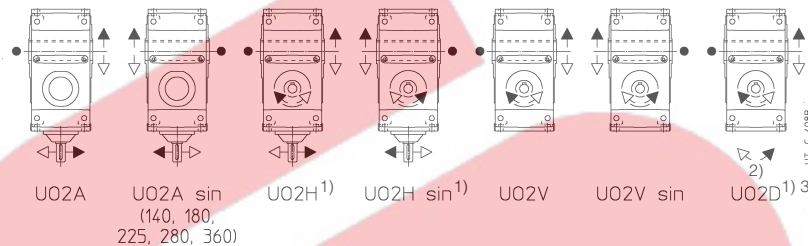
10 - Designs, dimensions, mounting positions and oil quantities



R CI 125 ... 360

Esecuzione (senso di rotazione)

- Posizione gola di riferimento (ved. cap. 20) per la verifica del carico radiale.



Design (direction of rotation)

- Position of the reference groove (see ch. 20) for verification of radial load.

- 1) Non possibile per $i_N \leq 6,3$, ($i_N \leq 8$ per grand. 140, 180, 225, $i_N \leq 9$ per grand. 280 e 360).
 2) Senso di rotazione della seconda sporgenza d'albero veloce non in vista.
 3) Esecuzione **non possibile** per grandezze 140, 180, 225, 280 e 360.

- 1) Not possible for $i_N \leq 6,3$, ($i_N \leq 8$ for sizes 140, 180, 225, $i_N \leq 9$ for sizes 280 and 360).
 2) Direction of rotation of the second high speed shaft extension not in view.
 3) Design **not possible** for sizes 140, 180, 225, 280 and 360.

Grand. Size	a	A	A ₁	B	c i_N	D $\emptyset$ H7	d $\emptyset$	e	Y ₁	d $\emptyset$	e	Y ₁	d $\emptyset$	e	Y ₁	F	H h11	H ₁ h12	H ₂ h11	K $\emptyset$	K ₁	L	M $\emptyset$	N $\emptyset$ h6	P $\emptyset$	Q	T	U	V ₀ $\emptyset$	Z	Massa Mass kg
125	125	212	337	162	≤ 8 ≥ 9	60	38	80	557	28	60	523	24	50	513	3)	150	103,5	—	18	M12	23	215	180	250	4	425	201	122	110	89
140	140	212	352	162	≤ 8 ≥ 10	70	38	80	572	28	60	538	24	50	528	3)	150	103,5	180	18	M12	23	265	230	300	4	440	201	122	125	102
160	160	252	412	201	≤ 8 ≥ 9	80	48	110	696	38	80	646	32	80	646	M16	180	128,5	—	22	M16	28	265	230	300	4	520	249	155	136	158
180	180	252	432	201	≤ 8 ≥ 10	90	48	110	716	38	80	666	32	80	666	M16	180	128,5	225	22	M16	28	300	250	350	5	540	249	155	150	181
200	200	320	520	250	≤ 8 ≥ 9	100	55	110	840	48	110	817	38	80	787	3)	225	158	—	27	M20	34	350	300	400	5	650	307	190	167	282
225	225	320	545	250	≤ 8 ≥ 10	110	55	110	865	48	110	842	38	80	812	M20	225	158	280	27	M20	34	400	350	450	5	675	307	190	180	324
250	250	396	646	310	≤ 10 $\geq 11,2$	125	70	140	1050	55	110	997	48	110	997	3)	280	195	—	33	M24	42	500	450	550	5	810	380	238	206	495
280	280	396	676	310	$\leq 11,2$ $\geq 12,5$	140	70	140	1080	55	110	1027	48	110	1027	M24	280	195	355	33	M24	42	500	450	550	5	840	380	238	222	568
320, 321	320	510	830	386	480	160	90	170	1325	70	140	1295	70	140	1295	3)	355	241	—	39	M30	52	600	550	660	6	1030	470	290	254	882
360	360	510	870	386	480	180	90	170	1365	70	140	1335	70	140	1335	M30	355	241	450	39	M30	52	600	550	660	6	1070	470	290	273	1013

- 1) Lunghezza utile del filetto 2 · F. 2) Lunghezza utile del filetto 2 · K₁.
 3) Per dimensione, numero e posizione angolare ved. cap. 20.

- 1) Working length of thread 2 · F. 2) Working length of thread 2 · K₁.
 3) For dimension, number and angular position see ch. 20.

Forme costruttive e quantità d'olio [I]

Mounting positions and oil quantities [I]

Esecuzione - Design	B3	B6	B7	B8	V5	V6	Grand. Size	B3	B8	B7	B6, V5, V6
	U02A U02Asin U02H U02Hsin	U02H U02Hsin	U02H U02Hsin	U02H U02Hsin	U02H U02Hsin	U02H U02Hsin		B3	B8	B7	B6, V5, V6
U02A U02Asin U02H U02Hsin							125	4,25	5,6	6,3	
							140	6,8	7,8	8,8	
							160	8	10,6	11,8	
							180	12,8	14,8	16,5	
							200	15	20	22,4	
							225	24	28	31,5	
							250	28	37,5	42,5	
							280	45	53	60	
							320, 321	53	71	80	
							360	85	100	112	
U02V U02Vsin U02D											

Salvo diversa indicazione i riduttori vengono forniti nella forma costruttiva normale **B3** la quale, in quanto normale, **non** va indicata nella designazione.

- 1) Posizione fori filettati per l'individuazione delle forme costruttive.
 2) Grandezze 140, 180, 225, 280 e 360: la potenza termica nominale P_{tn} (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85**.

- eventuale elevato sbattimento di olio; la potenza termica nominale P_{tn} (cap. 4) deve essere moltiplicata per **0,85** (B6 o ● in basso), **0,71** (B7 o ● in alto);
 ● eventuale pompa di lubrificazione cuscinetti: in caso di necessità interpellarci.

Unless otherwise stated, gear reducers are supplied in mounting position **B3** which, being standard, is **omitted** from the designation.

- 1) Position of tapped holes for identification of mounting position.
 2) Sizes 140, 180, 225, 280 and 360: nominal thermal power P_{tn} (ch. 4) is to be multiplied by **0,85**.

- possible high oil-splash: nominal thermal power P_{tn} (ch. 4) is to be multiplied by **0,85** (B6 or ● below), **0,71** (B7 or ● above);
 ● possible bearings lubrication pump: consult us if need be.