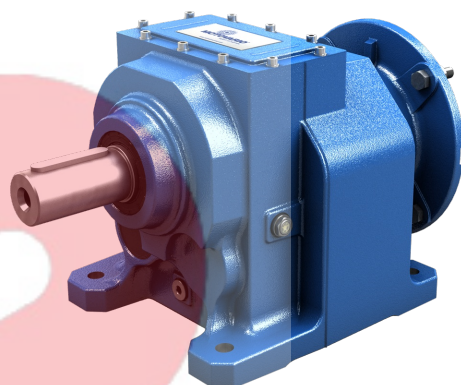


FICHA PRODUCTO



REDUCTOR COAXIAL

FECHA 25.11.2024

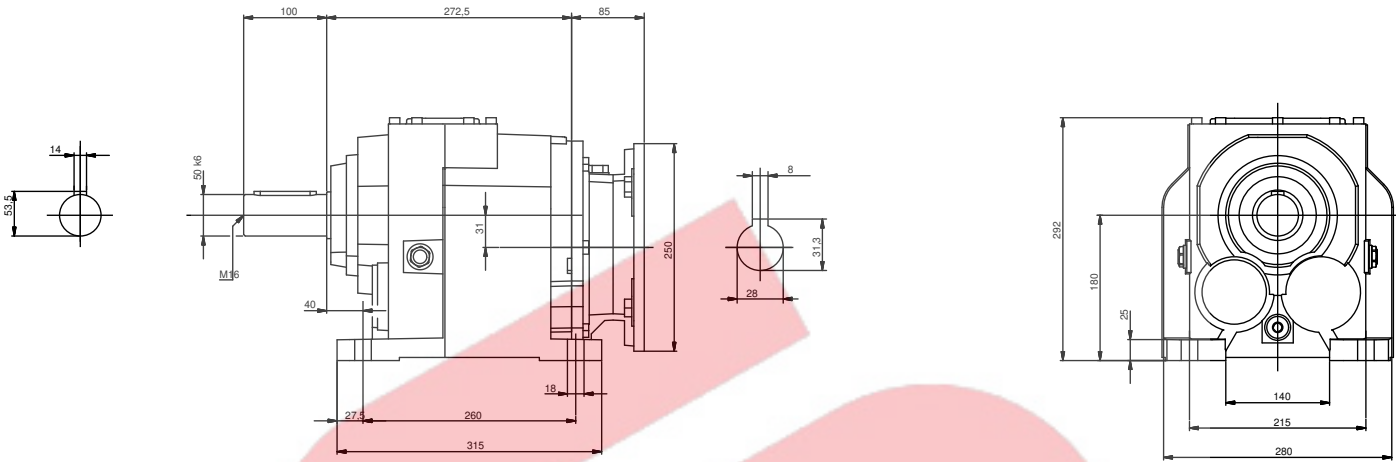
CONFIGURACIÓN

FICHA PRODUCTO

CARACTERÍSTICA	VALOR
Normas	No
Serie	H
Engranajes Cilíndricos	PAM H
Tamaño Red.	082
Versión	T-Patas
Relación (i)	19,38
Dim. Entrada	Ø250x28 (IEC100-112 B5)
Dim. Eje Salida	Ø50x100
Montaje	B3
CX-Tapones Lubricante	Respir.-Descarga-Nivel(Est.)
CX-Retén Salida	NBR-Nitrilo
CX-Retén Entrada	NBR-Nitrilo
CX-Rodamientos Salida	Rodillos Cónicos
CX-Rodamientos Entrada	Bolas 2Z
CX-Lubricación	Mineral ISO VG220
CX-Notas	No
CX-Pintura	Ral 5010 Azul

DIMENSIONES

Valores expresados en [mm]



DIMENSIONES

FICHA PRODUCTO

En las tablas se ilustran los pesos aproximados de los reductores con el lubricante incluido.

*Peso sin motor

* H-PH	063	071	080-090	100-112	132	160-180	200	225	- kg	IH	+ kg
A31	1,9	2,0	2,2	/	/	/	/	/		A32	4,3
A32	4,2	4,3	4,6	/	/	/	/	/		A33	5,0
A33	4,0	4,1	5,2	/	/	/	/	/		A41	3,3
A41	3,1	3,2	3,5	/	/	/	/	/		A42	5,2
A42	5,2	5,3	5,5	/	/	/	/	/		A43	5,8
A43	5,8	5,9	6,1	/	/	/	/	/		A51	4,2
A51	4,2	4,3	4,5	/	/	/	/	/		A52	9,4
A52	/	/	9,5	13,0	/	/	/	/		A53	9,9
A53	9,9	10,0	10,2	/	/	/	/	/		A61	6,5
A61	/	/	6,6	7,0	/	/	/	/		A62	11,2
A62	/	/	11,3	14,8	/	/	/	/		A63	12,9
A63	12,5	12,6	13,2	/	/	/	/	/		O32-O33	11,5
O32-O33	8,4	8,8	9,4	13,7	/	/	/	/		O42-O43	14,0
O42-O43	10,9	11,3	11,9	16,2	/	/	/	/		R041	7,5
R041	/	4,8	5,4	/	/	/	/	/		O52-O53	19,1
O52-O53	16,0	16,4	17,0	21,3	/	/	/	/		R051	9,4
R051	/	6,7	7,3	11,6	/	/	/	/		O62-O63	33,1
O62-O63	/	27,0	29,1	31,2	33,9	/	/	/		R061	11,4
R061	/	/	9,3	13,6	/	/	/	/		O82-O83	53,1
O82-O83	/	/	49,1	51,2	53,2	60,5	/	/		R081	23,2
R081	/	/	19,3	21,3	23,9	/	/	/		102-103	87,5
102-103	/	/	77,6	79,9	82,7	88,7	/	/		R101	40,3
R101	/	/	/	32,7	35,5	41,5	/	/		R121	41,6
R121	/	/	/	/	36,8	42,8	57,8	/		122-123	117,1
122-123	/	/	/	109,5	112,3	118,3	133,3	/		142-143	192,1
142-143	/	/	/	/	177,0	184,9	199,1	200,9			

DIMENSIONES

FICHA PRODUCTO

	TH			
CH	63	71	80	
A32	7,58	9,776	14,4	~ kg
A33	8,28	10,576	15,2	
A41	6,58	8,876	13,5	
A42	8,48	10,776	15,4	
A43	9,08	11,376	16	
A51	6,88	9,176	13,8	
A52	/	/	18,9	
A53	12,68	14,976	19,6	
A61	/	/	16	
A62	/	/	20,9	
A63	15,28	17,576	22,1	
O32-O33	12,58	13,876	19,2	
O42-O43	15,08	16,376	21,7	
R041	/	9,876	15,2	
O52-O53	20,18	21,476	26,8	
R051	/	11,776	17,1	
O62-O63	/	33,776	39,5	
R061	/	/	19,1	
O82-O83	/	/	61,4	
R081	/	/	28,8	

	TBH			
CH	63	71	80	
A32	8,9	11,7	17,5	~ kg
A33	9,6	12,5	18,3	
A41	7,9	10,8	16,6	
A42	9,8	12,7	18,5	
A43	10,4	13,3	19,1	
A51	8,2	11,1	16,9	
A52	/	/	22	
A53	14	16,9	22,7	
A61	/	/	19,1	
A62	/	/	24	
A63	16,6	19,5	25,3	
O32-O33	14,1	16,1	22,7	
O42-O43	16,6	18,6	25,2	
R041	/	12,1	18,6	
O52-O53	21,7	23,7	30,3	
R051	/	14	20,6	
O62-O63	/	36	43	
R061	/	/	22,6	
O82-O83	/	/	64,9	
R081	/	/	32,3	

	TP							
CH	80	090S	090L	100	112	132S	132M	
A32	16	/	/	/	/	/	/	~ kg
A33	16,8	/	/	/	/	/	/	
A41	15,1	/	/	/	/	/	/	
A42	17	21,4	23,4	/	/	/	/	
A43	17,6	22	24	/	/	/	/	
A51	15,4	19,8	21,8	/	/	/	/	
A52	20,5	25	27	31,5	50,7	/	/	
A53	21,2	25,6	27,7	/	/	/	/	
A61	17,6	22,1	24,1	28,6	47,8	/	/	
A62	22,5	26,9	29	33,5	52,7	/	/	
A63	23,7	28,2	30,2	/	/	/	/	
O32-O33	20,8	27,2	28,7	34,2	54,6	/	/	
O42-O43	23,3	29,8	31,3	36,8	57,1	/	/	
R041	16,8	23,2	24,7	/	/	/	/	
O52-O53	28,4	34,9	36,4	41,9	62,2	/	/	
R051	18,7	25,1	26,6	32,1	52,5	/	/	
O62-O63	41,1	46	47,1	52,1	72,4	91,5	95,8	
R061	20,7	27,1	28,6	34,1	54,5	/	/	
O82-O83	63	67,9	69	74	94,3	113,4	117,7	
R081	30,4	35,3	36,4	41,4	61,7	80,8	85,1	
102-103	/	99,6	100,2	106,1	125	145,1	146,8	
R101	/	/	/	54,9	73,8	93,9	95,6	
R121	/	/	/	/	/	96,3	98	
122-123	/	/	/	139,8	158,7	178,8	180,5	

	TBP							
CH	80	090S	090L	100	112	132S	132M	
A32	19,1	/	/	/	/	/	/	~ kg
A33	19,9	/	/	/	/	/	/	
A41	18,2	/	/	/	/	/	/	
A42	20,1	26,3	28,4	/	/	/	/	
A43	20,7	26,9	29	/	/	/	/	
A51	18,5	24,7	26,8	/	/	/	/	
A52	23,6	30,1	31,9	37,8	61,7	/	/	
A53	24,3	30,5	32,6	/	/	/	/	
A61	20,7	26,9	29	34,9	58,8	/	/	
A62	25,6	31,8	33,9	39,8	63,7	/	/	
A63	26,9	33,1	35,2	/	/	/	/	
O32-O33	24,3	32,7	34,3	41,1	67	/	/	
O42-O43	26,8	35,2	36,8	43,6	69,5	/	/	
R041	20,2	28,7	30,3	/	/	/	/	
O52-O53	31,9	40,4	42	48,8	74,7	/	/	
R051	22,2	30,6	32,2	39	64,9	/	/	
O62-O63	44,6	51,5	52,6	59	84,8	105,5	109,8	
R061	24,2	32,6	34,2	41	66,9	/	/	
O82-O83	66,5	73,4	74,5	80,9	106,7	127,4	131,7	
R081	33,9	40,8	41,9	48,3	74,1	94,8	99,1	
102-103	/	105,2	105,8	113,1	137,5	159,2	160,9	
R101	/	/	/	61,7	86,2	108	109,6	
R121	/	/	/	/	/	110,3	112	
122-123	/	/	/	146,7	171,1	192,8	194,	

PRESTACIONES

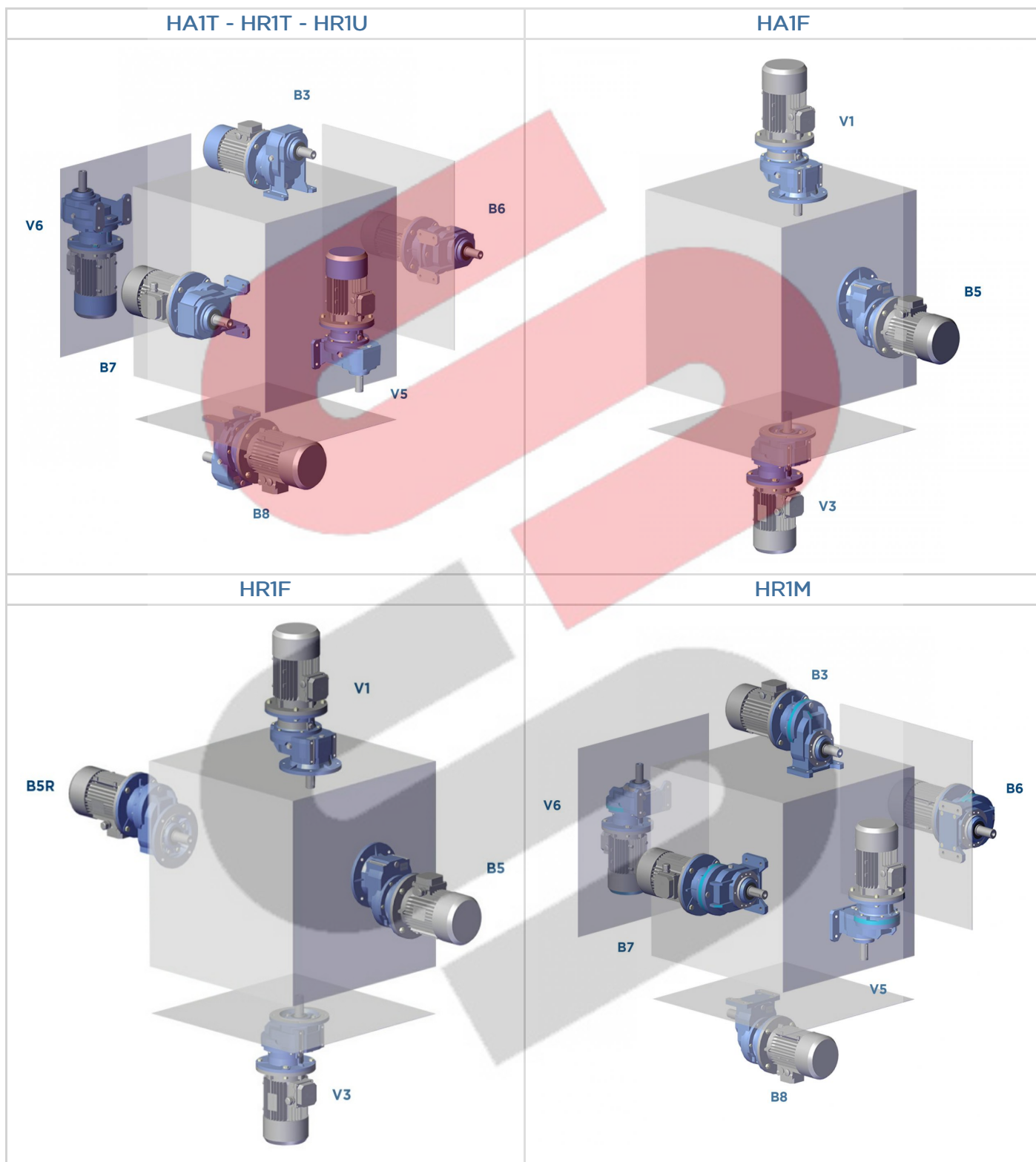
FICHA PRODUCTO

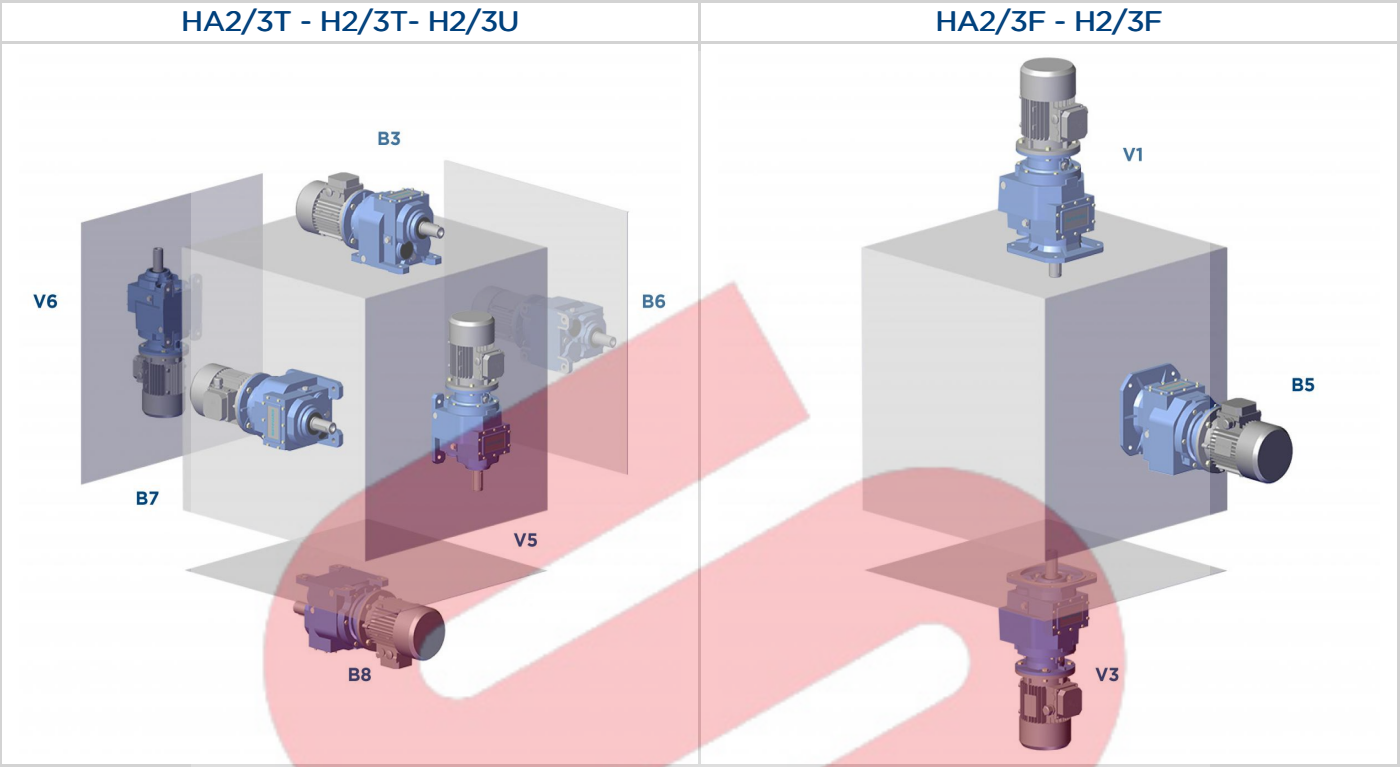
IH082

n1 [rpm]	Mn ₂ [Nm]	i	Pn ₁ [kW]	n2 [rpm]	Fr1 [N]	Fr2 [N]
500	1720	19,38	4,74	25,8	1510	18000
700	1700	19,38	6,60	36,1	1528	17238
900	1680	19,38	8,42	46,4	1545	15320
1140	1640	19,38	10,42	58,8	1580	13760
1400	1600	19,38	12,60	72,2	1615	12535
1750	1504	19,38	14,81	90,3	1699	11551

POSICIONES DE MONTAJE

La posición de montaje identifica la orientación del reductor en el espacio. Siempre que sea posible utilizar la posición de montaje B3, que desde el punto de vista técnico garantiza mejor batida del aceite, mejor lubricación y menor calentamiento.





LUBRICANTE

FICHA PRODUCTO

- Para los reductores HA.. de 2, 3 trenes y para los reductores serie H de 1, 2, 3 trenes, es necesario especificar siempre la posición de montaje prevista.
- Los reductores de la serie HA.. de 1, 2, 3 trenes en todos los tamaños, serie HR... de 1 tren en los tamaños 040, 050, 060 y serie H... de 2, 3 trenes en los tamaños 030, 040, 050 se suministran con lubricante, no disponen de tapón de aceite y no necesitan ningún mantenimiento.
- Los reductores serie HR... de 1 tren en los tamaños 080, 100, 125 y serie H... de 2, 3 trenes en los tamaños 060, 080, 100 se suministran con lubricante y disponen de tapones para todas las posiciones de montaje previstas en el catálogo.
- Los reductores serie H... de 2, 3 trenes en los tamaños 125, 140 se suministran sin lubricante y disponen de tapones para todas las posiciones de montaje previstas en el catálogo. Es posible suministrar los reductores con lubricante, en este caso, es necesario sustituir el tapón cerrado, utilizado durante el transporte, por el tapón respiradero que se adjunta, una vez instalado el reductor en la máquina. Cuando el reductor se suministra sin lubricante se indicará etiqueta que debe llenarse.

Es necesario, una vez instalado el reductor en la máquina, sustituir el tapón cerrado, utilizado durante el transporte, por el tapón respiradero que se adjunta. Las cantidades de aceite en la tabla (litros ~) son únicamente indicativas y para un relleno correcto se tendrá que hacer referencia al tapón de nivel o a la varilla de nivel si estuviera presente. Las eventuales diferencias en el nivel pueden depender de tolerancias de fabricación, pero también del montaje del grupo o del plano de montaje en las instalaciones del cliente. Por dicho motivo, es oportuno que el cliente compruebe y, si es necesario, restablezca el nivel con el grupo instalado.

H - CH	HA31	HA41	CHA41	A51	A61	A32	A42	A52	A62	A33	A43	A53	A63
B3-B5	0,07	0,23	0,13	0,25	0,62	0,68	0,7	1,2	1,9	1,1	1,16	1,9	2,4
B8													
B6-B7													
V5-V1								1,6	2,1			2,5	3,1
V6-V3													

HR - CHR	041	051	061	081	101	121	041M	051M	061M	081M	101M	121M
B3-B5	0,5	0,7	0,7	1,45	3,5	4,7	0,5	0,5	0,5	1,5	3,5	3,9
B5R	0,5	0,5	0,5	1,5	3,5	3,9	-	-	-	-	-	-
B8	0,5	0,5	0,5	1,5	3,5	3,9	0,5	0,7	0,7	1,45	3,5	4,7
B6-B7	0,5	0,7	0,7	1,5	3,5	4,1	0,5	0,7	0,7	1,5	3,5	4,1
V5-V1	0,5	0,7	0,9	1,5	3,5	4,7	0,5	0,7	0,9	1,5	3,5	4,7
V6-V3	0,5	0,7	0,7	1,5	3,5	4,1	0,5	0,7	0,7	1,5	3,5	4,1

H - CH	032/033	042/043	052/053	062/063	082/083	102/103	122/123	142/143
B3-B5	0,8	1,2	1,4	2,4	4,5	8,1	12,5	22,5
B8	0,85	1,2	1,4	3,1	5	8,9	12,5	20
B6-B7	1	1,2	1,8	3	4,6	8,4	12,1	22,5
V5-V1	1,3	1,75	2,15	3,9	7,6	12,7	20,5	30,5
V6-V3	1,2	1,7	2,1	4,4	7,5	14,2	21	38