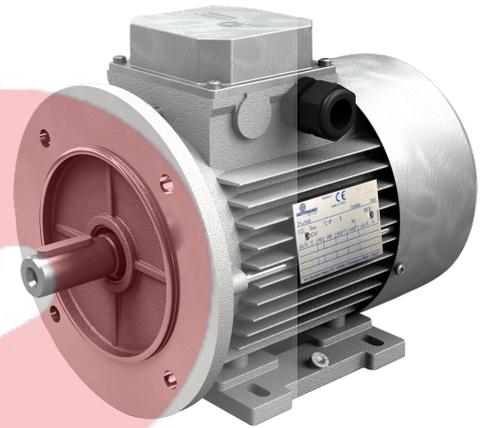


FICHA PRODUCTO



MOTORELÉCTRICO

FECHA 28.04.2025



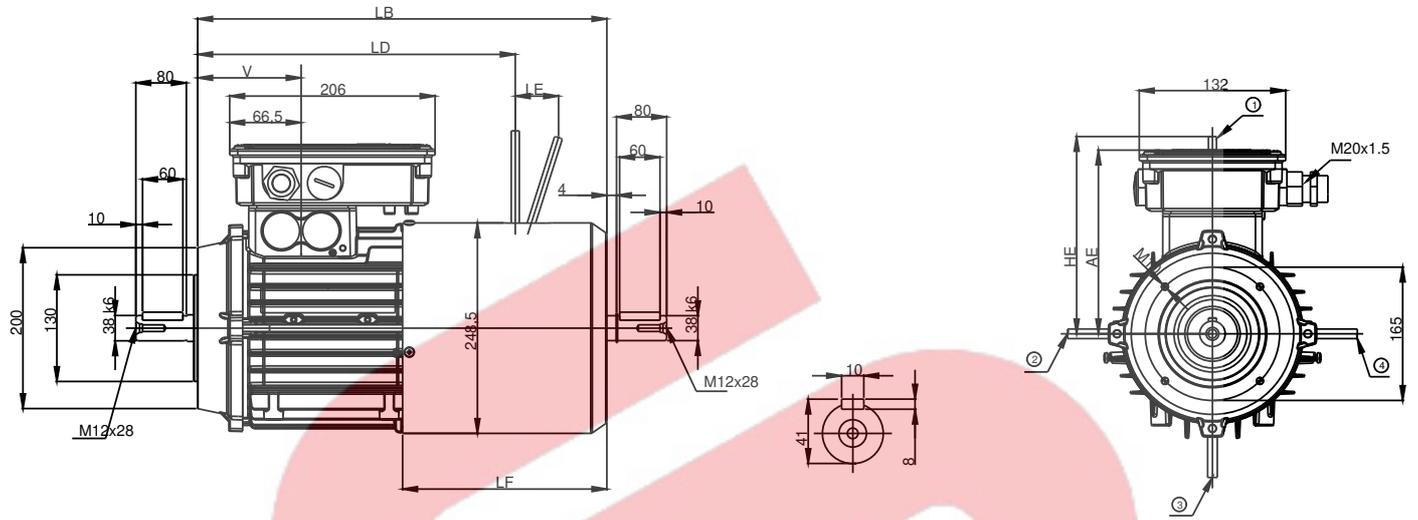
MOTOVARIO[®]

HEART OF MOTION

a TECO Group company

CARACTERÍSTICA	VALOR
Proveedor	Motovario
Normas	CE
Motor	Trifásica Autofrenante
Tamaño	132M/L
Serie	IE3 Premium Efficiency
Polos	4
Ejecución Eléctrica	Std (Tensión +/-10%)
Servicio	S1
Tensión	230/400 V
Frecuencia	50 Hz
Potencia	5,5 kW
Refrigeración	Autoventilado
Forma Constructiva	B14
Dim. Brida	Ø200
Dim. Eje (DE)	Ø38x80
Extremidad Eje Post.(NDE)	No
Clase Aislamiento	F
Grado Protección	IP54
Protectores Térmicos	No
Condiciones Ambientales	Standard
Resistencias	No
Drenaje Condensación	No
Dispositivos	No
Freno	FM-Corriente Continua
Alimentación	Directa
Tensión	230Vac-103Vdc
Rectificador	SBR Semionda-Rápido
Par Frenado	100 Nm
Accesorios	Ninguno
Tapa Caja Bornes	Aluminio-Caja Doble
Ventilador	Plástico
Tapa Ventilador	Estándar
MO-Notas	No

Forma Constructiva: B14



P_n [kW]	Serie	Tam.	n_n [rpm]	I_n [A]	M_n [Nm]		$\eta_n\%$ (4/4) limit	$\eta_n\%$ (4/4)	$\eta_n\%$ (3/4)	$\eta_n\%$ (2/4)	$\cos\phi_n$	$\frac{M_s}{M_n}$	$\frac{I_s}{I_n}$	$\frac{M_{max}}{M_n}$	$J_{T,T}$	$J_{T,TB}$	$W_{T,T}$	$W_{T,TB}$	Z_o $10^3 \times 1/h$	M_B [Nm]
															$10^{-4} \times Kg m^2$			Kg		
5,50	TP-TBP	132MS4	1470	11,10	36,00	IE3	89,6	89,6	89,6	87,9	0,80	3,8	8,2	3,9	388,0	411,0	61,0	75,0	1,8	100,0

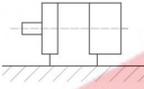
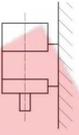
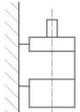
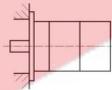
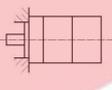
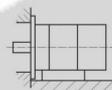
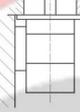
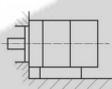
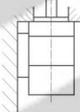


Forma de construcción: realización específica en cuanto a dispositivos de fijación, tipo de soporte y extremo de árbol.

Tipo de instalación: emplazamiento del motor en el lugar de trabajo en relación con la línea de eje (horizontal o vertical) y con los dispositivos de fijación.

En la tabla se indican los métodos de instalación más comunes en función de la forma de construcción.

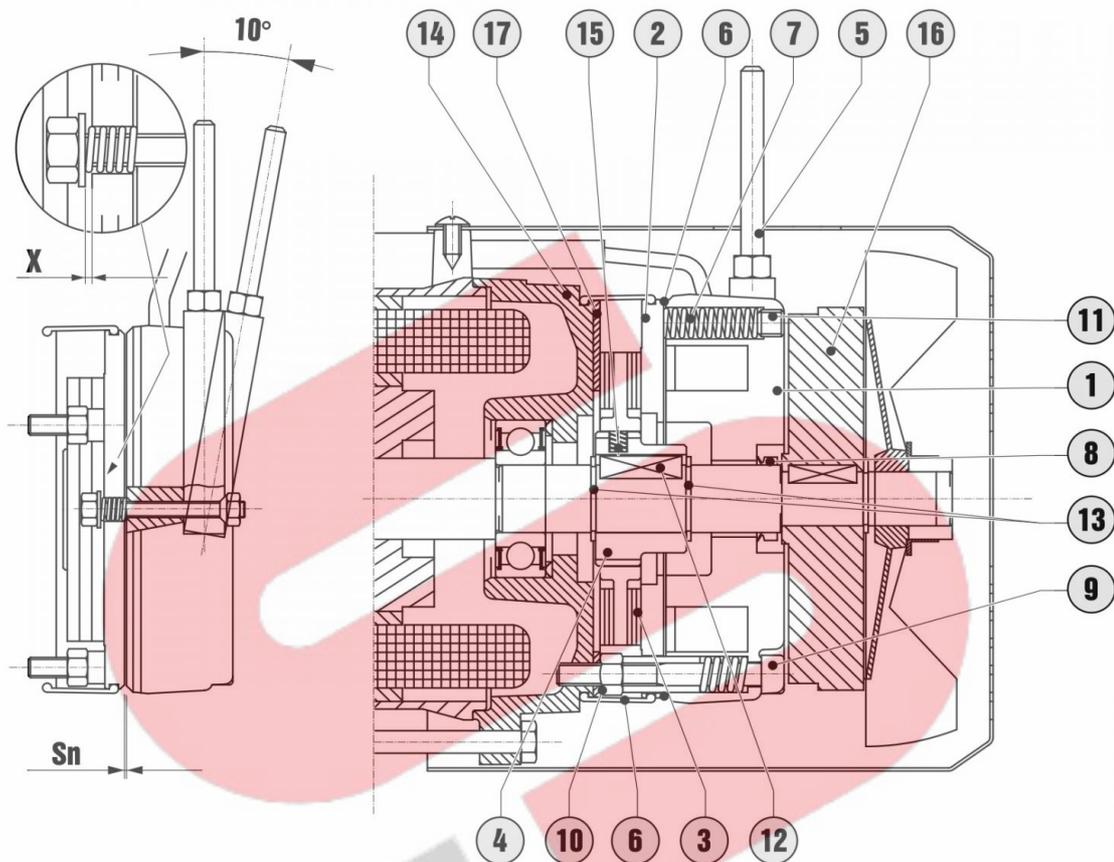
Con referencia a la norma IEC 60034-7, en la placa de identificación del motor eléctrico se indican las formas de construcción (IMB3, IMB5, IMB14, IMB34, IMB35) independientemente de los tipos de instalación.

IMB3	     
IMB5	  
IMB14	  
IMB35	  
IMB34	  

Forma de construcción:

- IMB3 con patas de fijación
- IMB5 con brida de agujeros pasantes, lado accionamiento
- IMB14 con brida de agujeros roscados, lado accionamiento
- IMB35 con patas de fijación y brida de agujeros pasantes, lado accionamiento
- IMB34 con patas de fijación y brida de agujeros roscados, lado accionamiento

Además de las formas constructivas normalizadas indicadas arriba, los motores están disponibles en forma compacta, tanto en el caso de los reductores de aluminio CHA y CBA (forma constructivas B10), como en el caso de los reductores de hierro fundido CH, CB y CS (forma constructivas B11). Estas formas constructivas prevén bridas especiales integrales con el reductor y el eje de salida hueco en el que se monta el piñón de primera reducción. El motoreductor que resulta presenta dimensiones axiales reducidas. Se pueden encontrar más detalles, con ilustraciones de las dimensiones, en los correspondientes catálogos de los reductores.



1. Cuerpo imán
2. Ancla móvil
3. Disco freno
4. Cubo de arrastre
5. Palanca de desbloqueo (opción)
6. Casco de protección (asociado a IP 55)
7. Muelles de presión
8. V-ring (asociado a IP 55)
9. Tornillo de fijación
10. Tuerca de bloqueo
11. Prisionero de ajuste del momento de freno (bajo pedido)
12. Chaveta
13. Anillo seeger
14. Escudo de hierro fundido
15. O-ring antivibraciones
16. Volante de inercia (opción)
17. Anillo inox anti-encolado (opción)

Valores característicos de freno

	T	S _n	S _{max}	X	J _B	W	W ₁	t ₁	t ₁₁	t ₂	t ₂₂	m _B	P _a	M _B	m _F	J _F
63	..2	0,2	0,5	0,6	0,6	260	15,6	30	20	100	10	1,5	16	1,8-3,5	0,7	6,1
71	..3	0,2	0,5	0,8	1,1	370	22,4	60	25	120	10	2,2	20	2,5-5-7,5-10	1,1	13
80	..4	0,3	0,6	1	1,6	500	30	100	40	150	10	3,1	30	5-10-15-20	1,7	28
90S-L	..5	0,3	0,6	1	3,5	750	45	120	50	220	15	4,9	40	13-26-40-55	2,3	54
100	..5	0,3	0,6	1	3,5	750	45	120	50	220	15	4,9	40	13-26-40-55	3,1	98
112	..6S	0,35	0,7	1,2	8,8	1000	70	-	80	300	30	8,3	50	20-40-60	4,5	145
132S	..6	0,35	0,7	1,2	10,3	1100	77	-	80	200	20	9,5	65	37-50-75-100	4,8	200
132M-160S	..7	0,4	0,8	1,2	22,5	1650	132	-	100	200	20	12,3	65	50-100-150	6,9	350

T = Tipo

S_n = entrehierro nominal [mm]S_{max} = entrehierro máximo [mm]

X = juego palanca de desbloqueo [mm]

J_B = momento de inercia disco freno [kgcm²]

W = máxima energía disipable por el freno [MJ]

W₁ = energía disipable entre dos regulaciones consecutivas del entrehierro de S_n a S_{max} [MJ]t₁(*) = tiempo de desbloqueo del freno con rectificador de desconexión normal (NBR, RSD) [ms]t₁₁(*) = tiempo de desbloqueo del freno con rectificador de desconexión rápida (SBR, RRSD) [ms]t₂(*) = tiempo de subida momento de freno - apertura lado alterna [ms]t₂₂(*) = tiempo de subida momento de freno - apertura lado continua [ms]m_B = peso [kg]P_a = potencia absorbida [W]M_B = pares de freno disponibles [Nm]m_F = peso volante [kg]J_F = momento de inercia volante [kgcm²]

(*) NOTA: los valores efectivos pueden diferir ligeramente en función de la temperatura y la humedad ambiente, la temperatura del freno y el estado de desgaste de las juntas de fricción; t₁, t₁₁, t₂ y t₂₂ están referidos al freno calibrado con entrehierro medio, tensión nominal y alimentación separada; con respecto al momento de freno, se debe admitir una fase de rodaje en la que el ferodo se adapta a la superficie de frenado del escudo del motor y cuyo número de ciclos es función del trabajo de frenado; terminado el rodaje, en condiciones nominales de funcionamiento se admite en cualquier caso un desplazamiento del ±15% respecto del valor declarado.

