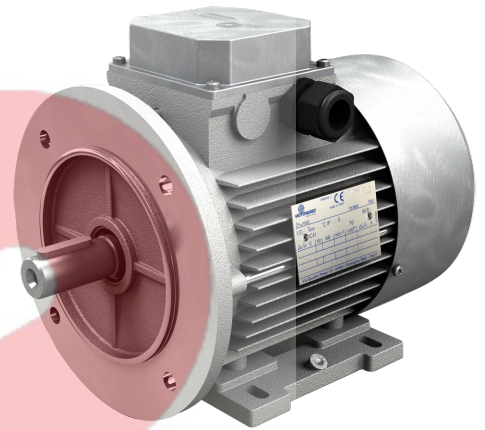


FICHA PRODUCTO



MOTORELÉCTRICO

FECHA 21.04.2026



MOTOVARIO[®]

HEART OF MOTION

a TECO Group company

CONFIGURACIÓN

| CARACTERÍSTICA | VALOR |
|---------------------------|----------------------|
| Proveedor | Motovario |
| Normas | CE |
| Motor | Trifásica |
| Tamaño | O71 |
| Serie | IE2 Alta Eficiencia |
| Polos | 4 |
| Ejecución Eléctrica | Std (Tensión +/-10%) |
| Servicio | S1 |
| Tensión | 230/400-265/460 V |
| Frecuencia | 50-60 Hz |
| Potencia | 0,37 kW |
| Refrigeración | Autoventilado |
| Forma Constructiva | B3 |
| Caja Bornes | Pos.1 |
| Dim. Eje (DE) | Ø14x30 |
| Extremidad Eje Post.(NDE) | No |
| Clase Aislamiento | F |
| Grado Protección | IP55 |
| Protectores Térmicos | No |
| Condiciones Ambientales | Standard |
| Resistencias | No |
| Drenaje Condensación | No |
| Dispositivos | No |
| Accesorios | Ninguno |
| Tapa Caja Bornes | Aluminio |
| Ventilador | Plástico |
| Tapa Ventilador | Estándar |
| MO-Notas | No |

PRESTACIONES

| P _n [kW] | Serie | Tam. | n _n [rpm] | I _n [A] | M _n [Nm] | IE2 | η _n % (4/4) limit | η _n % (4/4) | η _n % (3/4) | η _n % (2/4) | cosφ _n | M _s M _n | I _s I _n | M _{max} M _n | J _T | J _{TB} | W _T | W _{TB} | Z ₀ 10 ³ ×1/h | M _B [Nm] |
|------------------------|--------|------|-------------------------|-----------------------|------------------------|-----|-------------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|-------------------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|----------------|-----------------|----------------|-----------------|--|------------------------|
| | | | | | | | 10 ⁻⁴ ×Kg·m ² | Kg | | | | | | | | | | | | |
| 0,37 | TH-TBH | 71B4 | 1400 | 1,01 | 2,50 | | 72,7 | 72,7 | 72,4 | 69,1 | 0,73 | 2,8 | 4,7 | 2,6 | 11,0 | 12,1 | 7,0 | 9,2 | 10,0 | 7,5 |

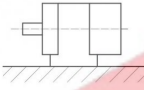
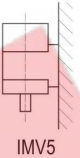
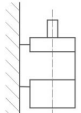
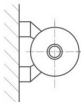
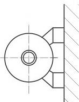

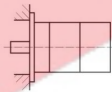


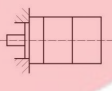
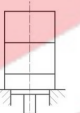
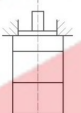
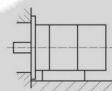
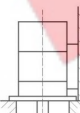

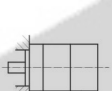




Forma de construcción: realización específica en cuanto a dispositivos de fijación, tipo de soporte y extremo de árbol.

Tipo de instalación: emplazamiento del motor en el lugar de trabajo en relación con la línea de eje (horizontal o vertical) y con los dispositivos de fijación.

En la tabla se indican los métodos de instalación más comunes en función de la forma de construcción.

Con referencia a la norma IEC 60034-7, en la placa de identificación del motor eléctrico se indican las formas de construcción (IMB3, IMB5, IMB14, IMB34, IMB35) independientemente de los tipos de instalación.

| | |
|-------|--|
| IMB3 |       |
| IMB5 |    |
| IMB14 |    |
| IMB35 |    |
| IMB34 |    |

Forma de construcción:

- IMB3 con patas de fijación
- IMB5 con brida de agujeros pasantes, lado accionamiento
- IMB14 con brida de agujeros roscados, lado accionamiento
- IMB35 con patas de fijación y brida de agujeros pasantes, lado accionamiento
- IMB34 con patas de fijación y brida de agujeros roscados, lado accionamiento

Además de las formas constructivas normalizadas indicadas arriba, los motores están disponibles en forma compacta, tanto en el caso de los reductores de aluminio CHA y CBA (forma constructivas B10), como en el caso de los reductores de hierro fundido CH, CB y CS (forma constructivas B11). Estas formas constructivas prevén bridas especiales integrales con el reductor y el eje de salida hueco en el que se monta el piñón de primera reducción. El motoreductor que resulta presenta dimensiones axiales reducidas. Se pueden encontrar más detalles, con ilustraciones de las dimensiones, en los correspondientes catálogos de los reductores.