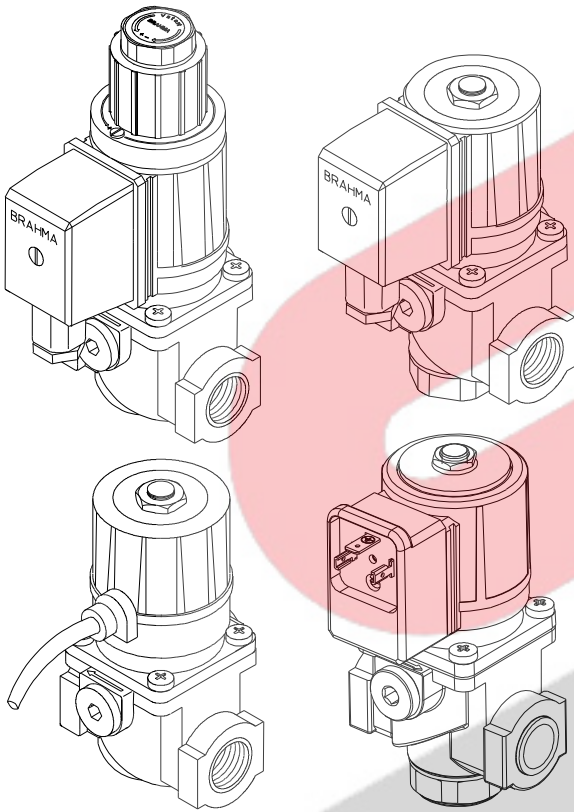


SERIE EG12*...

**ELETTRIVALVOLE PER GAS CON
ATTACCHI DA 1/2" E PRESSIONE DI
ESERCIZIO FINO A 500 mbar**



DESCRIZIONE

Le elettrovalvole di questa serie sono elettrovalvole del tipo normalmente chiuso, idonee per impieghi civili e industriali, alimentate con tensione alternata o continua e dotate di un filtro all'ingresso che impedisce il passaggio a corpi estranei di dimensioni maggiori di 1 mm. Le elettrovalvole che presentano le lettere "S" o "L" dopo la sigla identificativa del tipo hanno la bobina alimentata in corrente continua, il che ha permesso di adottare opportuni accorgimenti per rendere le manovre il più possibile silenziose. Esiste la possibilità di avere l'elettrovalvola ad apertura rapida o lenta (ottenuta tramite apposito ammortizzatore oleodinamico), con la regolazione di portata, con la regolazione della portata iniziale ad apertura rapida e con prese di pressione a monte (tutte) o a valle (escluse quelle con regolazione della portata). Le elettrovalvole di questa serie, conformi alla EN161, hanno la certificazione CE di tipo (CE Reg. N° 63AQ0626) in conformità con le direttive europee 90/396 e 93/68.

- certificazione **CE** di tipo in conformità al nuovo Regolamento Applicazioni Gas Europeo (UE) 2016/426 (GAR);
- conformità alla direttiva **CE** bassa tensione 2014/35/UE
- certificazione **AGA** di tipo (Certificate no. 4314 rev. 10) in conformità ai requisiti della norma AS 4629-2005 (Incorporating Amdt 2);

CARATTERISTICHE TECNICHE

- | | |
|-----------------------------|---|
| - DN: | 15 |
| - Classe: | A |
| - Gruppo: | 2 |
| - Alimentazione (1): | 230 Vac / 50-60 Hz
110Vac / 50-60 Hz |
| - Temperatura di esercizio: | -10°C / +60 °C |
| - Tempo di chiusura: | ≤1s (per tutte le versioni) |
| - Tempo di apertura: | ≤1s (solo per le versioni ad apertura rapida) |
| - Posizione di montaggio: | verticale e orizzontale |
| - Corpo: | in alluminio pressofuso |
| - Pressacavi: | PG9 |

- (1) Sono disponibili versioni con diverse tensioni di alimentazione

INDICAZIONI PER L'INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

- La valvola è un dispositivo di sicurezza e non deve essere modificata. La manomissione comporta il decadere di ogni responsabilità del costruttore e della garanzia.
 - Rispettare le normative nazionali ed europee applicabili (es. EN 60335-1 ed EN 60335-2-102) relative alla sicurezza elettrica;
 - Assemblare la valvola all'impianto in modo tale che la freccia ricavata sul corpo abbia la stessa direzione del flusso di combustibile.
 - Durante l'assemblaggio della valvola alle tubazioni dell'impianto evitare di agire mediante torsione sulla guaina ma adoperare sempre una chiave esagonale da applicare al corpo.
 - Verificare che all'interno del corpo della valvola non siano presenti corpi estranei.
 - Assicurare sempre una pressione massima di ingresso del combustibile non superiore al valore indicato sull'etichetta.
 - Tutte le operazioni (montaggio, installazione, manutenzione ecc.) devono essere effettuate da personale tecnico qualificato.
 - Prima di qualsiasi intervento nell'area dei collegamenti, isolare completamente l'impianto dall'alimentazione di rete (disconnessione multipolare). Mettere l'impianto in sicurezza per evitarne la riaccensione accidentale e accertarsi che non vi sia tensione. Se l'impianto non è spento, sussiste il pericolo di folgorazione.
 - Durante e dopo qualsiasi intervento (montaggio, installazione, manutenzione ecc.), assicurarsi che il tipo ed il codice siano quelli previsti, verificare il funzionamento e la tenuta interna ed esterna della valvola.
 - In caso di caduta o urto, le valvole non dovranno essere usate, in quanto le funzioni di sicurezza potrebbero essere compromesse, anche se esteriormente non è visibile alcun danno.
 - Le valvole guaste o danneggiate devono essere disalimentate e non possono essere utilizzate.
 - La valvola ha una durata di vita progettata* in base ai test stabiliti nella norma EN 161. Una raccolta delle condizioni è stata pubblicata dall' European Control Manufacturers Association (Afecor) (www.afecor.org). La durata di vita progettata si riferisce a un impiego della valvola conforme alle prescrizioni riportate nella Nota Tecnica. Una volta conclusa la durata di vita progettata in termini di cicli del bruciatore o di durata di utilizzo, la valvola deve essere sostituita da personale autorizzato.
- * La durata di vita progettata non corrisponde al periodo di garanzia descritto nelle condizioni di fornitura.

ISTRUZIONI PER LA REGOLAZIONE DELLA EG12*L...

Regolazione della portata per EG12*L...

Per la regolazione della portata del gas occorre rimuovere una delle due viti (quella priva di vernice bloccante e contrassegnata con 4 in Fig.1) che fissano il gruppo ritardatore e ruotare tutto il gruppo del ritardatore in senso orario per diminuire la portata, in senso antiorario per aumentarla.

Regolazione del tempo di apertura

Dopo aver rimosso il tappo di protezione, svitandolo in senso antiorario, occorre agire sulla vite di regolazione indicata con 1 in Fig.1; ruotandola in senso orario si provoca un allungamento del tempo di apertura, in senso antiorario si determina invece un accorciamento del tempo di apertura.

Regolazione della portata iniziale ad apertura rapida

Dopo aver rimosso il tappo di protezione, svitandolo in senso antiorario, ruotando in senso orario il dado indicato con 2 in Fig.1, si ottiene una diminuzione della portata, in senso antiorario si ottiene invece un aumento della stessa.

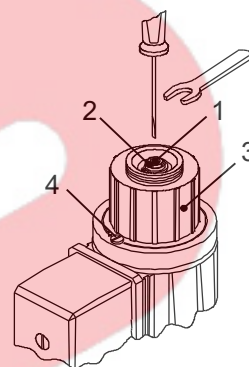


Fig. 1

ISTRUZIONI PER LA REGOLAZIONE DELLE EG12*SR... E EG12*AR...

Regolazione della portata per EG12*R

Dopo aver rimosso il tappo di protezione, svitandolo in senso antiorario, ruotare in senso orario il dado indicato con 1 in Fig.2 per diminuire la portata, in senso antiorario per aumentarla.

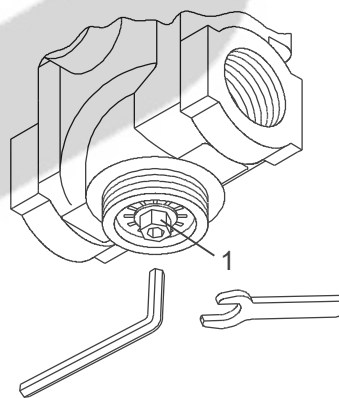
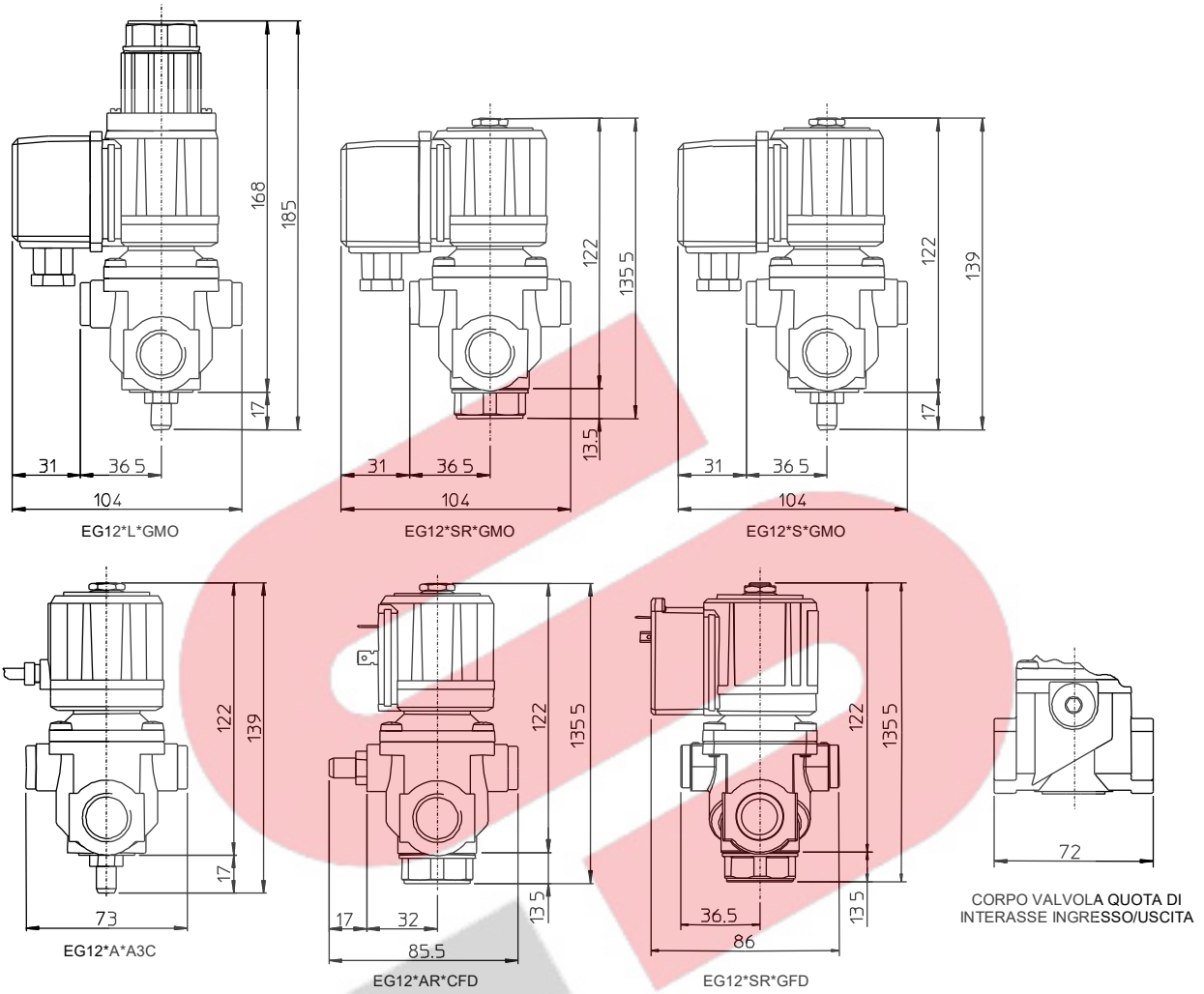
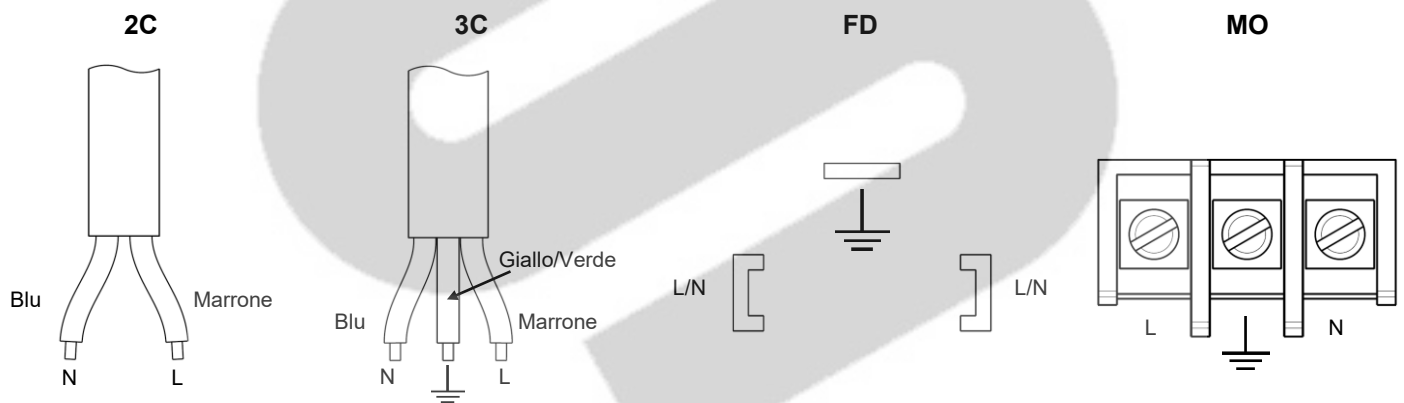


Fig. 2

DIMENSIONI DI INGOMBRO

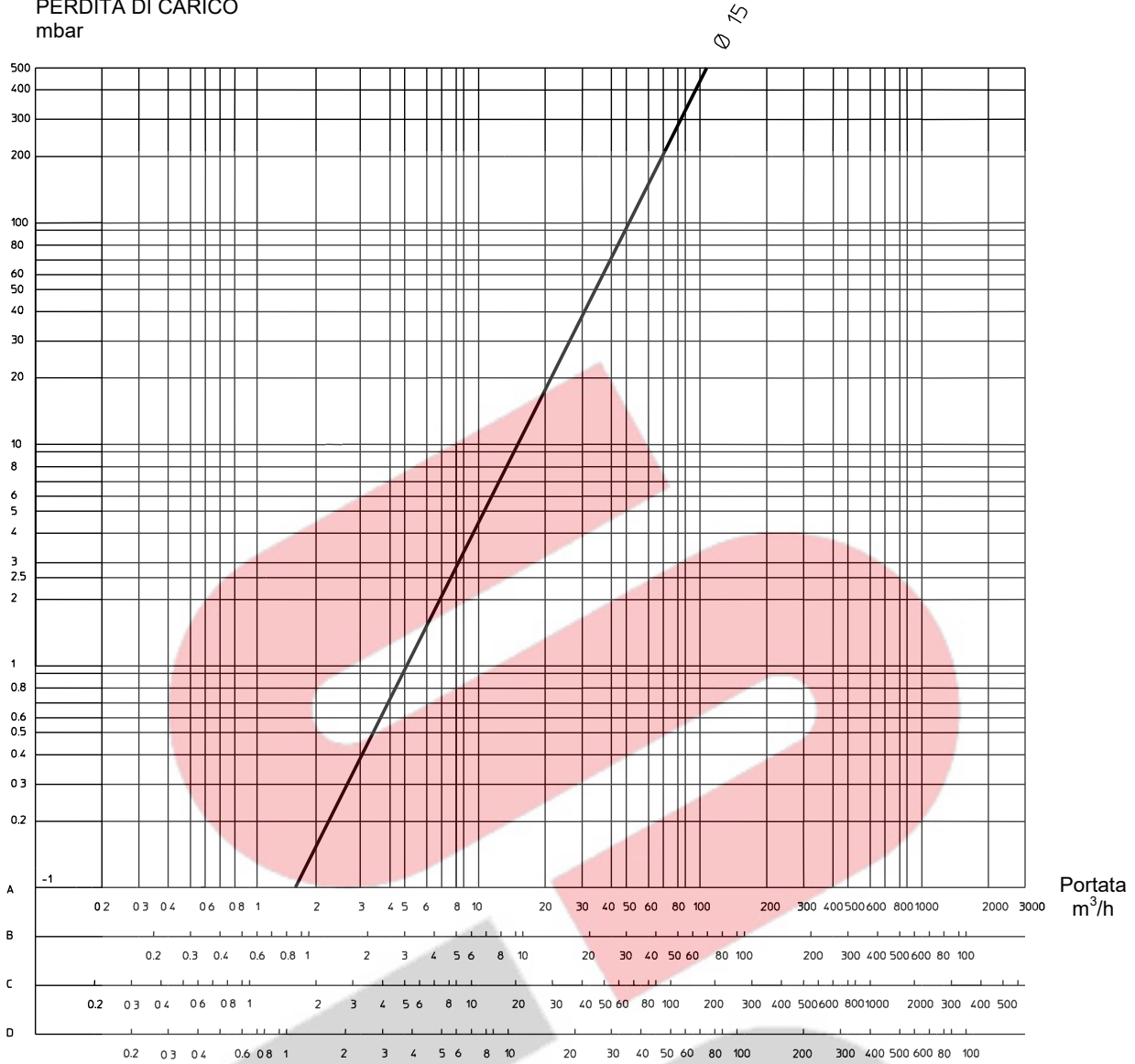


COLLEGAMENTI ELETTRICI



DIAGRAMMA

PERDITA DI CARICO
mbar



- A : Portata standard m³/h di METANO densità relativa 0.554
 B : Portata standard m³/h di GPL densità relativa 1.54
 C : Portata standard m³/h di GAS DI CITTÀ densità relativa 0.411
 D : Portata standard m³/h di d'ARIA densità relativa 1

TABELLA RIEPILOGATIVA

Modello	Pressione di esercizio (mbar)	Diametro del foro di passaggio (mm)	Attacchi	Peso (g)	Bobina	Consumo (VA)		Portata (m ³ /h metano con Δ P2.5mbar)
						230Vac	110Vac	
EG12*A	0 ÷ 500	15	G1/2"	734	BE6*A3C	20	18	7,5
EG12*A	0 ÷ 500	15	G1/2"	764	BE6*AFP	20	18	7,5
EG12*A	0 ÷ 500	15	G1/2"	766	BE6*AFD	20	18	7,5
EG12*AR	0 ÷ 500	15	G1/2"	752	BE6*A3C	20	18	7,5
EG12*AR	0 ÷ 500	15	G1/2"	782	BE6*AFP	20	18	7,5
EG12*AR	0 ÷ 500	15	G1/2"	784	BE6*AFD	20	18	7,5
EG12*S	0 ÷ 500	15	G1/2"	780	BE6*C3C	20	18	7,5
EG12*S	0 ÷ 500	15	G1/2"	810	BE6*CFP	20	18	7,5
EG12*S	0 ÷ 500	15	G1/2"	812	BE6*CFD	20	18	7,5
EG12*S	0 ÷ 500	15	G1/2"	832	BE6*G..	20	18	7,5
EG12*SR	0 ÷ 500	15	G1/2"	800	BE6*C3C	20	18	7,5
EG12*SR	0 ÷ 500	15	G1/2"	830	BE6*CFP	20	18	7,5
EG12*SR	0 ÷ 500	15	G1/2"	832	BE6*CFD	20	18	7,5
EG12*SR	0 ÷ 500	15	G1/2"	851	BE6*G..	20	18	7,5
EG12*L	0 ÷ 250	15	G1/2"	935	BE6*G..	20	18	7,5

SIGLA IDENTIFICATRICE

EG12 * S R P * G FD 8 P D 230/50-60

Tipo

Tipo di apertura (rapida/lenta)

Tipo	Descrizione
A	Rapida.
S	Rapida, silenziosa.
L	Lenta, silenziosa (questa versione è comprensiva di regolazione di portata).

Regolazione di portata

Elettrovalvola comprensiva di equipaggio per la regolazione della portata.

Presa di pressione

Elettrovalvola comprensiva di presa di pressione con attacchi G1/4".

Tipo di alimentazione

Tipo	Descrizione
A	Alimentazione in corrente alternata.
C	Alimentazione in corrente continua.
G	Alimentazione in corrente alternata, ma l'elettrovalvola lavora in corrente continua grazie ad un ponte raddrizzatore incorporato. (Solo per le versioni con connessione tipo "MO" e "FD")

Tensione di alimentazione

Tipo	Descrizione
110-50/60	110Vac - 50/60Hz
230-50/60	230Vac - 50/60Hz

Posizione del pressostato

Tipo	Descrizione
D	Destra
S	Sinistra

Tipo di pressostato

Tipo	Descrizione
P	Pressostato fisso
PR	Pressostato regolabile

Posizione presa di pressione

Tipo	Descrizione
7	A monte sinistra
8	A monte destra
5	A valle (solo per le versioni "S" e "L")

Tipo di connessione

Tipo	Descrizione
2C	Connessione con cavo a due conduttori-IP65.
3C	Connessione con cavo a tre conduttori-IP65.
FD	Connessione con fast-on per presa DIN43650 - IP65 (GFD IP40).
MO	Connessione con morsettiera - IP54.



NOTE PER LO SMALTIMENTO

L'apparecchio contiene componenti elettronici e, pertanto, non può essere smaltito come rifiuto domestico. Per le modalità di smaltimento fare riferimento alle leggi locali vigenti relative ai rifiuti speciali.

ATTENZIONE -> la ditta Brahma S.p.A. declina ogni responsabilità verso danni derivanti da manomissioni imputabili al cliente.